



ПИРЯТИНСЬКА МІСЬКА РАДА ПОЛТАВСЬКОЇ ОБЛАСТІ
ВИКОНАВЧИЙ КОМІТЕТ
РІШЕННЯ

03.12.2024

№ 672

Про внесення змін до рішення
виконавчого комітету міської
ради від 15.01.2021 № 18

Відповідно до статті 29, частини 1 статті 52 Закону України „Про місцеве самоврядування в Україні“, постанови Кабінету Міністрів України від 04.06.2003 № 848 „Про впорядкування використання легкових автомобілів бюджетними установами та організаціями“, на підставі службового листа начальника відділу (центру) надання адміністративних послуг виконкому міської ради 27.11.2024 № 45323/05-11, з метою раціонального використання службового автотранспорту керівниками та працівниками виконавчих органів міської ради, організації контролю та обліку, виконком міської ради

ВИРІШИВ:

внести зміни до додатка 3 рішення виконавчого комітету Пирятинської міської ради від 15.01.2021 № 18 „Про затвердження порядку використання службових (легкових) автомобілів виконавчого комітету Пирятинської міської ради (у редакції рішення виконавчого комітету Пирятинської міської ради від 03.09.2024 № 495), виклавши його в новій редакції.

Секретар ради

Сергій ПАЗЮК

Додаток 3
до рішення виконкому
міської ради
03.12.2024 № 672

Базові лінійні норми витрат палива на службові автомобілі виконавчого
комітету Пирятинської міської ради

№ з/п	Марка автомобіля	Державний номер	Рік випуску	Об'єм двигуна (вид палива)	Базова лінійна норма (л/100 км)
1	BAZ 21070	BI 8254 BO	2005	1,5(бензин)	8,0
2	ЗАЗ SENS	BI 5874 CE	2015	1,3(бензин)	7,2
3	ЗАЗ SENS	BI 4123 CO	2017	1,3(газ/бензин)	9,0/7,2
4	ЗАЗ TF698 К	BI 8059 BI	2011	1,3(бензин)	7,2
5	ЗАЗ 110307-10	BI 3568 AA	2004	1,2(бензин)	7,5
6	ZAZ Forza	BI 1904 CK	2015	1,5(бензин)	7,8
7	ЗАЗ SENS	BI 8610 CB	2015	1,3(бензин)	7,2
8	ЗАЗ TF698 К	BI 7037 BM	2011	1,3(бензин)	7,2
9	ЗАЗ 110307	BI 2015 AT	2004	1,2(бензин)	7,5
10	BAZ 21074	BI 8514 BA	2008	1,5(бензин)	8,0
11	GEELY	BI 3626 BH	2012	1,5(бензин)	7,0
12	BAZ 2110	BI 8391 AM	2007	1,6(бензин)	7,6
Об13	Hyundai Elantra	BI 5445 CK	2016	1,6(бензин)	6,9
14	Chevrolet AVEO	BI 72 77 AI	2006	1,5(бензин)	7,4
15	KIA sportage	BI 5110 HE	2021	1,3(бензин)	8,2
16	RENAULT KANGOO	BI 0251 CH	2011	1,5(дизельне пальне)	5,3
17	FIAT DUCATO	CB 7216 EO	2024	2,2(дизельне пальне)	12,0*

* Примітка

на період з 1 жовтня до 1 травня

Керуючий справами
виконавчого комітету

Ірина КОЗІН